

# ПАСПОРТ СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стропы текстильные ленточные (далее «стропы») предназначены для крепления и транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Обозначение:
2. Грузоподъемность, т:
3. Длина, м:
4. Масса, кг:
5. Заводской номер:
6. Дата выпуска и испытания:
7. Результат испытания: годен
8. Температурный режим, град С: -80 +100

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт



СТП



СТК



1СТ



2СТ



4СТ

## 3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При эксплуатации стропов следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).

3.2 Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

3.3 Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.

3.4 Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования к работе не допускаются.

3.5 Строповка грузов должна производиться в соответствии с безопасными схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал  $120^\circ$ .

3.6 Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должны быть надежными. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка.

3.7 В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;

под острые углы грузов необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза;

подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскользывания во время подъема груза; обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах;

неиспользованные для зацепки концы многоветвевых стропов должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы;

на грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа;

рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом, должен быть не менее 0.75 несущей ширины стропа;

запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под них происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза;

стропы должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества);

запрещается перемещение нагретых свыше  $100^\circ\text{C}$  изделий;

запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе;

при работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов; не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

3.8 Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения строп о части груза используются следующие способы:

обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);  
вымачивание в 2% растворе поваренной соли в течение 24 и далее в течение 2 часов перед началом выполнения работ;  
заплетка в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 мм<sup>2</sup> каждой;  
заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

#### 4. ПРАВИЛА БРАКОВКИ

4.1 Согласно требованиям «Правил безопасности» стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2 Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) - каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений - перед выдачей их в работу.

4.3 При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм карабинов и места их креплений.

4.4 Не допускаются к работе стропа, у которых:

узлы на несущих лентах стропов;

поперечные порезы или разрывы ленты;

продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа или единичные разрывы длиной более 50 мм;

местные расслоения лент стропа, кроме мест заделки краев лент на длине в сумме более 0,5 м. на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);

местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки (сшивки) концов лент;

поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) об острые кромки груза;

повреждения лент от воздействия химических веществ (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т. д.) общей длиной более 10% от ширины и длины стропа или единичные более 10% от ширины и длиной более 50 мм;

выпучивание нитей из ленты стропа диаметром более 10% от ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% от ширины ленты от воздействия острых предметов;

прожженные сквозные дыры на ленте стропа от воздействия брызг расплавленного металла диаметром более 10% от ширины ленты или более трех дыр при расстоянии между ними менее 10% от ширины ленты, независимо от диаметра дыр;

загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т. д.) более 50% от длины стропа; расслоение нитей лент.

4.5 Ремонт стропа запрещен

4.6 Браковка колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других металлических элементов строп

Не допускаются:

трещины;

износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;

наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;

повреждения резьбовых соединений и других креплений.

4.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно Правилам безопасности.

#### 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1 Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C до +30°C с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м., не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить строп для хранения, необходимо проверить его на наличие любых повреждений, которые могли проявиться во время их использования. Хранение поврежденных строп не рекомендуется.

5.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества

5.3 Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями данной инструкции

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза, в течение трех минут.

6.2 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течение одного месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев с момента изготовления, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

6.3 Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство.